

Requested Patent: DE4341152C1

Title:

TERMINAL BLOCK FOR CONTACTING CABLE CORES WITHOUT STRIPPING ;

Abstracted Patent: EP0656672, B1 ;

Publication Date: 1995-06-07 ;

Inventor(s): TENHAM HORST-HELMUT (DE) ;

Applicant(s): QUANTE AG (DE) ;

Application Number: EP19940118691 19941128 ;

Priority Number(s): DE19934341152 19931202 ;

IPC Classification: H01R4/24 ;

Equivalents: ;

ABSTRACT:

The terminal rail has an insulating housing (10) containing a number of knife contacts (3), receiving the respective insulated cable wires. The knife contacts are formed integral with terminal contacts from a sheet material, each having a pair of forked contact arms, defining a contact slit (5). The contact arms are curved out of the plane of the contact slit along a curvature edge parallel to the latter, in opposite directions to one another, to lie at 90 degrees to the contact slit plane. Pref. each contact slit has opposing contact faces perpendicular to the contact slit plane.

①9 BUNDESREPUBLIK
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES
PATENTAMT

①2 Patentschrift
①0 DE 43 41 152 C 1

⑤1 Int. Cl.⁶:
H 01 R 4/24
H 02 G 15/06

②1 Aktenzeichen: P 43 41 152.5-34
②2 Anmeldetag: 2. 12. 93
④3 Offenlegungstag: —
④6 Veröffentlichungstag
der Patenterteilung: 16. 3. 95

Innerhalb von 3 Monaten nach Veröffentlichung der Erteilung kann Einspruch erhoben werden

⑦3 Patentinhaber:
Quante AG, 42109 Wuppertal, DE

⑦4 Vertreter:
Eitle, W., Dipl.-Ing.; Hoffmann, K., Dipl.-Ing.
Dr.rer.nat.; Lehn, W., Dipl.-Ing.; Fücksle, K.,
Dipl.-Ing.; Hansen, B., Dipl.-Chem. Dr.rer.nat.;
Brauns, H., Dipl.-Chem. Dr.rer.nat.; Görg, K.,
Dipl.-Ing.; Kohlmann, K., Dipl.-Ing.; Ritter und Edler
von Fischern, B., Dipl.-Ing.; Kolb, H., Dipl.-Chem.
Dr.rer.nat., Pat.-Anwälte; Nette, A., Rechtsanw.,
81925 München

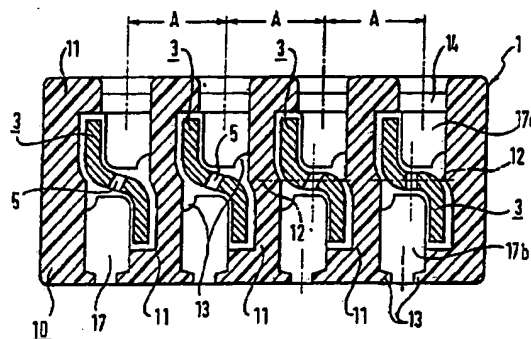
⑦2 Erfinder:
Tenham, Horst-Helmut, Dipl.-Ing., 42107 Wuppertal,
DE

⑤6 Für die Beurteilung der Patentfähigkeit
in Betracht gezogene Druckschriften:

DE	33 12 754 C1
DE	31 37 429 C2
DE	23 38 056 B2
DE	31 36 662 A1
DE	30 44 888 A1
DE	30 21 798 A1
DE	93 10 365 U1
DE	78 37 489 U1
DE	77 25 705 U1
GB	21 60 372 A
EP	01 28 649 A1

⑤4 Anschlußleiste zur abisolierfreien Kontaktierung von Adern

⑤7 Anschlußleiste (1) zur abisolierfreien Kontaktierung von Adern insbesondere aus Fernmelde-, Steuer- und Signalkabeln, mit einem Isolierstoffgehäuse (10) und einer Mehrzahl von Schneidklemmkontaktenden (3), die im Isolierstoffgehäuse (10) angeordnet sind und einstückig mit Anschlußkontakten (2) ausgebildet sind, wobei die Anschlußkontakte (2) mit den Schneidklemmkontaktenden (3) aus einem im wesentlichen plattenförmigen Material gefertigt sind, wobei jedes Schneidklemmkontaktende (3) zwei längliche, an ihrem einen Ende integral miteinander verbundene Kontaktschenkel (4) aufweist, die zwischen sich einen Kontaktschlitz (5) ausbilden, wobei die beiden längsseitigen freien Enden (19) der Kontaktschenkel (4), unter Ausbildung jeweils einer im wesentlichen parallel zum Kontaktschlitz (5) verlaufenden Längsbiegekante, gegensinnig aus der Ebene (12) des Kontaktschlitzes herausgebogen sind, wobei die gegensinnige Abbiegung der Kontaktschenkel (4) unmittelbar neben dem Kontaktschlitz (5) unter Einhaltung des Mindestbiegeradius des plattenförmigen Materials um jeweils 90° zur Kontaktschlitzebene (12) vorgenommen ist.



DE 43 41 152 C 1

DE 43 41 152 C 1

Beschreibung

Die Erfindung betrifft eine Anschlußleiste zur abisolierfreien Kontaktierung von Adern gemäß dem Oberbegriff des Patentanspruchs 1.

Unter der "Kontaktschlitzebene" soll die Ebene des plattenförmigen Materials verstanden werden, die vor der Durchführung eventueller Verbiegungen oder Verformungen am plattenförmigen Material zur Herstellung des fertigen Kontakts durch den Kontaktschlitz verläuft.

Aus der DE 31 36 662 A1 ist ein Schneidklemmkontakt bekannt, dessen Kontaktende plattenförmig ausgebildet ist, wobei das Kontaktende in der zugehörigen Anschlußleiste rechtwinklig zur Längsachse der anzuschließenden Ader angeordnet ist. Entsprechende Kontakte, deren Kontaktenden in einer Anschlußleiste unter einem Winkel von 45° zur Längsachse der anzuschließenden Ader angeordnet sind, sind in der DE 78 37 489 U1 und der DE 33 12 754 C1 beschrieben. Aus der DE 30 21 798 A1 ist ein Doppelkontakt bekannt, der dadurch gebildet ist, daß ein flaches Kontaktmaterial mit zwei parallelen beabstandeten Kontaktschlitzten in der Mitte zwischen den beiden Kontaktschlitzten um die Längsachse des Kontakts zu einem V-förmigen Winkелеlement gebogen wird. Zur Erzielung entsprechender Kontaktkräfte auf den kontaktierten Leiter sind die Klemmschenkel der vorgenannten Schneidklemmkontakte relativ breit ausgebildet und diese bekannten Kontaktanordnungen führen daher zu in Reihrichtung der Anschlußleiste raumaufwendigen Konstruktionen. Daher ist das Rastermaß für nebeneinander angeordnete Kontakte relativ weit.

Aus der DE 23 38 056 B2 sind im Querschnitt V-förmige Schneidklemmkontaktelemente bekannt, die in ihrem grundsätzlichen Aufbau den zuvor beschriebenen V-förmigen Kontakten vergleichbar sind, jedoch wird in diesem V-förmigen Kontaktelement eine einzelne anzuschließende Ader doppelt kontaktiert. Vergleichbare Kontaktelemente mit W-förmigem Querschnitt sind aus der GB 21 60 372 A bekannt. Hier dienen die beiden zusätzlichen äußeren Schenkel der Ausbildung von Aderabfängen. Beide Lösungen sind wegen der Mehrfachkontaktierung einer Ader material- und raumaufwendig.

Eine weitere bekannte Gestaltung eines Schneidklemmkontakts ist in der DE 30 44 888 A1 beschrieben. Dabei handelt es sich um ein freistehendes Kontaktelement, das im Querschnitt Z-förmig ausgebildet ist. In den beiden freien Schenkeln des Z-förmigen Kontakts ist jeweils ein Schlitz zur Abfangung der anzuschließenden Ader vorgesehen. Der schräge Verbindungssteg des Kontakts enthält den Kontaktschlitz, wobei die Kontaktschlitzebene unter 45° zur Aderlängsachse verläuft. Dieser Schneidklemmkontakt ist in Aderlängsrichtung raumaufwendig gestaltet und ist zudem vergleichsweise materialaufwendig.

Eine andere Schneidklemmkontakt-Gestaltung ist in der EP 0 128 649 A1 angegeben. Das dort beschriebene Kontaktelement aus einem plattenförmigen Kontaktmaterial weist ein Kontaktende auf, bei dem zwei Flanschflächen, die jeweils einen Kontaktschlitz enthalten, derart aufeinandergeklappt sind, daß die beiden Kontaktschlitz etwas gegeneinander versetzt angeordnet sind. Eine anzuschließende Ader wird gleichzeitig in beide versetzt aufeinanderliegenden Kontaktschlitz eingeführt, wodurch sich eine Scherkraft auf den kontaktierten Leiter ergibt. Oberhalb der Kontaktschlitz

ist am Kontaktelement ein Schlitz zur Aderabfangung ausgebildet. Dieses vorbekannte Kontaktelement ist sehr materialaufwendig gestaltet.

Die DE 77 25 705 U1 offenbart eine Steckerleiste, an der zwei aufeinanderklappbare Gehäusehälften gelenkig angebracht sind. In der einen Gehäusehälfte sind Kontaktelemente nebeneinander in abwechselnd versetzter Anordnung vorgesehen, um beim Zusammenklappen der beiden Gehäusehälften zwischen den beiden Hälften die einzelnen Adern eines eingeführten Flachbandkabels abisolierfrei zu kontaktieren. Die Kontaktelemente weisen hierzu an ihren Enden jeweils zwei gabelförmig angeordnete Zähne auf, zwischen die die Ader eingeführt wird, um die Isolation des Leiters zu durchtrennen und diesen zu kontaktieren. Im Querschnitt weisen die jeweiligen Kontaktenden einen S-förmigen Verlauf auf, wobei die Kontaktschlitzebene unter einem Winkel von 45° zur Längsachse der anzuschließenden Ader angeordnet ist. Diese Lösung ist, ähnlich der vorher beschriebenen Lösung mit einem Z-förmigen Kontaktelement, vergleichsweise materialaufwendig und in Aderlängsrichtung raumaufwendig.

In der DE 93 10 365 U1 ist ein Schneidklemmkontaktelement zum abisolierfreien Anschluß elektrischer Adern bekannt, das aus einem plattenförmigen metallischen Material besteht, in dem ein oder mehrere Kontaktschlitz ausgebildet sind. Die Kontaktflächen der Kontaktschlitz verlaufen in bezug auf die Kontaktschenkel, die in einer gemeinsamen Ebene liegen, schräg in einem Winkel im Bereich von 35° bis 80°. Bei diesem bekannten Schneidklemmkontaktelement wird ein Leiter einer eingeführten Ader von den Kontaktflächen flächig kontaktiert, so daß es zu keiner Einkerbung des Leiters mit der Gefahr des Abscherens kommt. Insbesondere dünne angeschlossene Leiter werden von den Kontaktschenkeln, in denen eine Torsionsspannung erzeugt wird, sicher gehalten.

Eine gattungsgemäße Anschlußleiste ist aus der DE 31 37 429 C2 bekannt, wobei die Anschlußkontakte zwei oder mehrere nebeneinander angeordnete Schneidklemmkontaktenden aufweisen, die durch im Querschnitt U-förmige Verbindungsstege miteinander verbunden sind. Jedes Kontaktende weist einen ebenen mittleren Bereich beidseits des Kontaktschlitzes auf, wobei die Kontaktschlitzebene um 45° gegen die Längsachse einer anzuschließenden Ader geneigt ist. Die beiden längsseitigen Endbereiche jedes Kontaktendes sind gegensinnig aus der Kontaktschlitzebene herausgebogen. Zwar wird mit dieser Kontaktanordnung ein vergleichsweise enges Rastermaß zwischen benachbarten angeschlossenen Adern realisiert, jedoch sind die U-förmigen Verbindungsstege relativ materialaufwendig und auch die Fertigung der Kontakte mit den dazwischenliegenden Verbindungsstegen ist vergleichsweise aufwendig.

Das der Erfindung zugrundeliegende Problem besteht darin, eine Anschlußleiste zur abisolierfreien Kontaktierung von Adern zu schaffen, deren Anschlußkontakte mit Schneidklemmkontaktenden mit möglichst geringem Materialeinsatz herstellbar sind und eine Kontaktierung von Adern in einem möglichst engen Rastermaß ermöglichen.

Dieses Problem wird erfindungsgemäß von einer Anschlußleiste zur abisolierfreien Kontaktierung von Adern mit den Merkmalen des Patentanspruchs 1 gelöst.

Erfindungsgemäß werden die Kontaktschenkel jeweils unmittelbar neben dem Kontaktschlitz abgebo-

gen. Das Abbiegen der Kontaktschenkel beidseits des Kontaktschlitzes erfolgt unter Einhaltung des Mindestbiegeradius des plattenförmigen Materials, aus dem der Anschlußkontakt mit einem oder mehreren Schneidklemmkontaktenden hergestellt ist. Die Kontaktschenkel werden gegensinnig um jeweils 90° bezüglich der Kontaktschlitzebene um jeweils eine zum Kontaktschlitz im wesentlichen parallele Achse abgebogen.

Die erfindungsgemäße Gestaltung der Schneidklemmkontaktenden ist besonders materialsparend, da beidseitig neben dem Kontaktschlitz kein Material unnötig in Richtung der Kontaktschlitzebene verbraucht wird, sondern die Abbiegung der Kontaktschenkel unmittelbar neben dem Kontaktschlitz beginnt. Dabei wird die Abbiegung durch die Einhaltung des Mindestbiegeradius des Materials dahingehend optimiert, daß die Abbiegung der Kontaktschenkel auf so kleinem Raum wie möglich stattfindet, um die Ausdehnung des Schneidklemmkontaktendes in Richtung der Kontaktschlitzebene quer zum Kontaktschlitz so gering wie möglich zu halten. Dadurch lassen sich die erfindungsgemäßen Schneidklemmkontaktenden in einem sehr engen Rastermaß anordnen.

Der Mindestbiegeradius hängt sowohl von der Art als auch von der Dicke des plattenförmigen Materials ab. Der Biegeradius wird so minimiert, daß eine Abbiegung des plattenförmigen Materials um 90° erfolgt, ohne daß im Bereich der Abbiegung Schäden am Material entstehen.

Eine zweckmäßige Ausbildung der erfindungsgemäßen Schneidklemmkontaktenden besteht darin, im Kontaktschlitz einander gegenüberliegende Kontaktflächen vorzusehen, die senkrecht zur Kontaktschlitzebene verlaufen. In einer bevorzugten Ausbildung der erfindungsgemäßen Anschlußleiste verlaufen die Kontaktflächen des Kontaktschlitzes in einem Winkel im Bereich von $35^\circ < \alpha < 90^\circ$ zur Kontaktschlitzebene. Insbesondere ist ein Winkel von 45° günstig. Durch diese Schräganordnung der Kontaktflächen bezüglich der Kontaktschlitzebene wird erreicht, daß ein zu kontaktierender Leiter einer eingeführten Ader von den Kontaktflächen derart kontaktiert wird, daß die Kontaktflächen flächig am Leiter anliegen. Bei dieser Ausbildung des Schneidklemmkontaktendes mit Kontaktflächen, die bezüglich der Kontaktschlitzebene schräggestellt sind, verläuft der kontaktierte Leiter im Querschnitt des Schneidklemmkontaktendes nicht geradlinig durch den Kontaktschlitz, sondern durch die flächige Kontaktierung des Leiters an den Kontaktflächen werden die Leiterabschnitte oberhalb und unterhalb des Kontaktschlitzes etwas gegeneinander versetzt. Durch die dabei auftretenden Torsionskräfte der Kontaktschenkel ist ein sicheres Festhalten und Kontaktieren des Leiters zwischen den Kontaktflächen gewährleistet, ohne daß eine Einkerbung des Leiters erfolgt.

In einer zweckmäßigen Ausführung sind die Kontaktschenkel im Querschnitt punktsymmetrisch zum Kontaktschlitz ausgebildet. Diese symmetrische Gestaltung führt zu gleichmäßigen Kontaktierungskräften der Kontaktschenkel auf den angeschlossenen Leiter.

Bei einer bevorzugten Ausbildung der erfindungsgemäßen Anschlußleiste ist jeweils zwischen zwei benachbarten Schneidklemmkontaktenden ein Steg des Isolierstoffgehäuses angeordnet. Jedes Schneidklemmkontaktende liegt zwischen zwei Stegen, die eine Adereinführungsöffnung ausbilden.

Bei einer günstigen Ausbildung weist jede Adereinführungsöffnung einen Bereich oberhalb und einen Be-

reich unterhalb der Kontaktschlitzebene auf, wobei sich die Bereiche im Querschnitt jeweils senkrecht zur Kontaktschlitzebene erstrecken und sie gegeneinander in Richtung parallel zur Kontaktschlitzebene quer zum Kontaktschlitz versetzt sind. Die Versetzung ist derart, daß die beiden Bereiche der Adereinführungsöffnung gegensinnig zu den Kontaktschenkeln des zugehörigen Schneidklemmkontaktendes versetzt sind. D.h., wenn der Kontaktschenkel oberhalb der Kontaktschlitzebene sich im Querschnitt in Richtung der Kontaktschlitzebene auf der einen Seite des Kontaktschlitzes erstreckt, ist der entsprechende, oberhalb der Kontaktschlitzebene liegende Bereich der Adereinführungsöffnung im Querschnitt bezüglich des Kontaktschlitzes zur anderen Seite hin versetzt, und entsprechendes gilt für den Kontaktschenkel und den Bereich der Adereinführungsöffnung unterhalb der Kontaktschlitzebene.

Bei dieser Ausgestaltung der Erfindung ist der Querschnittsverlauf der Adereinführungsöffnung gegensinnig zum Querschnittsverlauf des Schneidklemmkontaktendes. Durch die gegensinnigen geschwungenen Querschnittsverläufe der Schneidklemmkontaktenden und der kontaktierten Adern wird der Platzbedarf jedes Schneidklemmkontaktendes mit angeschlossener Ader optimiert.

Es ist zweckmäßig, die Adereinführungsöffnung zwischen zwei benachbarten Stegen im Querschnitt jeweils punktsymmetrisch zum zugehörigen Kontaktschlitz auszubilden. Wenn auch die Schneidklemmkontaktenden im Querschnitt punktsymmetrisch zum Kontaktschlitz ausgebildet sind, ergibt sich insgesamt eine punktsymmetrische Anordnung jedes Anschlußbereichs zwischen zwei benachbarten Stegen.

Weiterhin ist es zweckmäßig, in den Adereinführöffnungen Aderabfangungen und Abscherelemente zum Abschneiden einer eingeführten Ader in einer bestimmten Entfernung zum Kontaktschlitz vorzusehen.

Nachfolgend wird die Erfindung anhand von Ausführungsbeispielen mit Bezug auf die beigefügten Zeichnungen näher erläutert.

Es zeigen:

Fig. 1 eine Ausführungsform der erfindungsgemäßen Anschlußleiste mit Darstellung zweier alternativer Ausführungsvarianten der Schneidklemmkontaktenden im Querschnitt;

Fig. 2 die Anschlußleiste gemäß Fig. 1 mit der einen Ausführungsvariante der Schneidklemmkontaktenden und mit einer kontaktierten und einer eingeführten Ader in einer, der Ansicht in Fig. 1 entsprechenden, ungeschnittenen Ansicht;

Fig. 3 eine Ausführungsform eines Anschlußkontakts mit einem Schneidklemmkontaktende gemäß der Ausführungsvariante in Fig. 2 in perspektivischer Ansicht;

Fig. 4 das Schneidklemmkontaktende gemäß Fig. 3 im Querschnitt.

In Fig. 1 ist eine Anschlußleiste 1 mit vier Schneidklemmkontaktenden 3 gezeigt, wobei die drei linken Schneidklemmkontaktenden 3 untereinander identisch mit einem schräggestellten Kontaktschlitz 5 ausgeführt sind, während das ganz rechts angeordnete Schneidklemmkontaktende 3 eine Ausführungsvariante mit einem Kontaktschlitz veranschaulicht, dessen Kontaktflächen 6 bezüglich einer Kontaktschlitzebene 12 in einem Winkel von $\alpha = 90^\circ$ angeordnet sind (vgl. Fig. 4). Die beiden verschiedenen Schneidklemmkontaktenden 3 sind hier nur zur Veranschaulichung der beiden Ausführungsvarianten gemeinsam in einer Anschlußleiste 1 gezeigt, während normalerweise sämtliche Schneid-

klemmkontaktenden in einer Anschlußleiste entweder vom einen oder vom anderen Typ sind.

Wie aus Fig. 1 ersichtlich, sind die Schneidklemmkontaktenden 3 nebeneinander in einer Reihe angeordnet, wobei die einzelnen Schneidklemmkontaktenden 3 identisch ausgebildet und gleichsinnig parallel zueinander orientiert sind. Die Aneinanderreihung der Schneidklemmkontaktenden 3 erfolgt in einem festen Raster mit gleichen Abständen A zwischen benachbarten Schneidklemmkontaktenden.

Die Schneidklemmkontaktenden 3 sind in einem Isolierstoffgehäuse 10 aufgenommen, wobei zwei benachbarte Schneidklemmkontaktenden jeweils durch einen Steg 11 voneinander getrennt sind. Jedes Schneidklemmkontaktende 3 ist somit zwischen zwei Stegen 11 angeordnet. Zwei benachbarte Stege 11 legen zwischen sich jeweils eine Adereinführungsöffnung 17 fest, wie aus Fig. 2 besser ersichtlich ist. Die Adereinführungsöffnungen 17 weisen jeweils einen Bereich 17a oberhalb der Kontaktschlitzebene und einen Bereich 17b unterhalb der Kontaktschlitzebene auf. Die jeweiligen Kontaktschlitzebenen 12 sind in Fig. 1 für die beiden rechten Schneidklemmkontaktenden 3 gestrichelt eingezeichnet. In Fig. 1 ist ferner für die beiden rechten Schneidklemmkontaktenden die durch den Kontaktschlitz 5 verlaufende Symmetrieebene der Schneidklemmkontaktenden strichpunktiert eingezeichnet. Bezüglich dieser in Fig. 1 vertikal verlaufenden Symmetrieebene ist der obere Bereich 17a der Adereinführungsöffnung 17 seitlich nach rechts und der untere Bereich 17b seitlich nach links versetzt. Diese Versetzung der oberhalb und unterhalb der Kontaktschlitzebene gelegenen Bereiche 17a, 17b der Adereinführungsöffnung 17 ist gegengleich zur Versetzung der oberhalb und unterhalb der Kontaktschlitzebene verlaufenden Kontaktschenkel 4 (vgl. Fig. 4) bezüglich der Symmetrieebene.

In der Darstellung von Fig. 2 ist am ganz rechten Schneidklemmkontaktende 3 der Anschlußleiste eine Ader 15 angeschlossen, dessen Leiter 16 im Kontaktschlitz 5 zwischen den beiden Kontaktflächen 6 kontaktiert ist. In der Adereinführungsöffnung 17 links daneben ist eine Ader 15 eingeführt, jedoch nicht bis in den Kontaktschlitz 5, so daß die Isolation 21 noch nicht durchschnitten und der Leiter 16 noch nicht kontaktiert ist. Wie in den Fig. 1 und 2 dargestellt, sind unterhalb des Kontaktschlitzes 5 Aderabfangungen 13 angeordnet, die die eingeführte Ader in der Adereinführungsöffnung 17 fixieren. Weiterhin sind in jeder Adereinführungsöffnung 17 Abscherbereiche 14 vorgesehen, um eine kontaktierte Ader 15 in einer bestimmten Entfernung von der Kontaktstelle abzuscheren, wie in Fig. 2 für die rechte Ader gezeigt. Wie aus Fig. 2 ersichtlich, nimmt der kontaktierte Leiter 16 keinen geradlinigen, sondern einen geschwungenen Verlauf durch den Kontaktschlitz 5.

Mit einer Anschlußleiste gemäß den Fig. 1 und 2 lassen sich z. B. Adern mit einem Leiterdurchmesser von 0,6 mm in einem Rastermaß A benachbarter Schneidklemmkontaktenden 3 von 2,54 mm nebeneinander kontaktieren. Der geschwungene Verlauf der kontaktierten Ader 15 ist dabei gegengleich zum geschwungenen Querschnittsverlauf der Schneidklemmkontaktenden 3, was zu einem geringen Platzbedarf jeder Kontaktstelle in seitlicher Richtung, d. h. in Reihrichtung der angeschlossenen Adern führt.

Fig. 3 zeigt einen Anschlußkontakt 2, der einstückig aus einer Anschlußfahne 9 und einem Schneidklemmkontaktende 3 besteht. Das Schneidklemmkontaktende

3 weist zwei längliche Kontaktschenkel 4 auf, die an ihrem einen Ende einstückig miteinander verbunden sind. Zwischen den beiden Kontaktschenkeln 4 ist ein Einführungsschlitz 7 ausgebildet, dessen Breite etwa dem Durchmesser einer anzuschließenden Ader entspricht. Daran schließt sich ein Kontaktschlitz 5 mit einander gegenüberliegenden und zueinander parallelen Kontaktflächen 6 an, wobei die Breite des Kontaktschlitzes etwas geringer als der Durchmesser eines zu kontaktierenden Leiters 16 ist. Der schlitzförmige Einschnitt zwischen den beiden Kontaktschenkeln 4 endet mit einer kreisförmigen Entlastungsöffnung 8, die im Durchmesser etwas größer als die Kontaktschlitzbreite ist. Der gesamte Anschlußkontakt 2 ist aus einem elektrisch leitenden metallischen plattenförmigen Material durch Stanzen und Biegen hergestellt. Anstatt nur ein Schneidklemmkontaktende 3 an dem Anschlußkontakt 2 vorzusehen, kann ein Anschlußkontakt 2 auch mit mehreren untereinander einstückig verbundenen Schneidklemmkontaktenden 3 versehen sein.

Fig. 4 zeigt den Querschnitt eines erfindungsgemäßen Schneidklemmkontaktendes 3 mit schräg verlaufendem Kontaktschlitz 5. Die Kontaktflächen 6 des Kontaktschlitzes 5 verlaufen jeweils unter einem Winkel α zur Kontaktschlitzebene 12. Die Kontaktschlitzebene 12 ist die Ebene des plattenförmigen Materials, aus dem der Anschlußkontakt hergestellt ist, die durch den Kontaktschlitz 5 verläuft. Die beiden Kontaktschenkel 4 sind aus dieser ursprünglichen Ebene des plattenförmigen Materials, d. h. der gestrichelt dargestellten Kontaktschlitzebene 12, gegensinnig jeweils um 90° herausgebogen. Wie in Fig. 4 veranschaulicht, beginnen die Biegebereiche der Kontaktschenkel 4 unmittelbar neben dem Kontaktschlitz 5 und die Biegeradien entsprechen den Mindestbiegeradien, die sich aus der Art und Dicke des Herstellungsmaterials ergeben. Die freien Enden 19 der Kontaktschenkel 4 verlaufen in Richtung der Ebene 20, d. h. senkrecht zur Kontaktschlitzebene 12, und die Außenkantenflächen 18 der Kontaktschenkel 4 verlaufen parallel zur Kontaktschlitzebene 12. Das Schneidklemmkontaktende 3 gemäß Fig. 4 ist im Querschnitt punktsymmetrisch zum Kontaktschlitz 5 ausgebildet.

Das Schneidklemmkontaktende gemäß Fig. 4 wird so angeordnet, daß die Kontaktschlitzebene 12 senkrecht zur Längsachse der einzuführenden Ader liegt. Somit verlaufen die beiden freien Kontaktschenkelenden 19 parallel zur Längsachse der einzuführenden Ader und benötigen daher keinen unnötigen Raum in Richtung quer zur Aderlängsachse. Beim Einführen der Ader in den Kontaktschlitz 5 wird die Isolation 21 in diesem Bereich aufgeschnitten und die Kontaktflächen 6 zwingen den Leiter in einen geschwungenen Verlauf, der auch durch den Verlauf der Adereinführungsöffnung 17 vorweggenommen wird, wobei im Bereich des Kontaktschlitzes 5 die lokale Längsachse des Leiters 16 parallel zu den schräggestellten Kontaktflächen 6 verläuft, so daß sich eine flächige Kontaktierung zwischen Leiter und Kontaktflächen ergibt.

Patentansprüche

1. Anschlußleiste (1) zur abisolierfreien Kontaktierung von Adern insbesondere aus Fernmelde-, Steuer- und Signalkabeln,
 - mit einem Isolierstoffgehäuse (10) und
 - einer Mehrzahl von Schneidklemmkontaktenden (3), die im Isolierstoffgehäuse (10) angeordnet sind und einstückig mit Anschluß-

kontakten (2) ausgebildet sind, wobei die Anschlußkontakte (2) mit den Schneidklemmkontaktenden (3) aus einem im wesentlichen plattenförmigen Material gefertigt sind, wobei

— jedes Schneidklemmkontaktende (3) zwei längliche, an ihrem einen Ende integral miteinander verbundene Kontaktschenkel (4) aufweist, die zwischen sich einen Kontaktschlitz (5) ausbilden, wobei

— die beiden längsseitigen freien Enden (19) der Kontaktschenkel (4), unter Ausbildung jeweils einer im wesentlichen parallel zum Kontaktschlitz (5) verlaufenden Längsbiegekante, gegensinnig aus der Ebene (12) des Kontaktschlitzes herausgebogen sind,

dadurch gekennzeichnet, daß

— die gegensinnige Abbiegung der Kontaktschenkel (4) unmittelbar neben dem Kontaktschlitz (5) unter Einhaltung des Mindestbiegeradius des plattenförmigen Materials um jeweils 90° zur Kontaktschlitzebene (12) vorgenommen ist.

2. Anschlußleiste nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Kontaktschlitz (5) einander gegenüberliegende Kontaktflächen (6) aufweist, die senkrecht zur Kontaktschlitzebene (12) verlaufen.

3. Anschlußleiste nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Kontaktschlitz (5) einander gegenüberliegende Kontaktflächen (6) aufweist, die unter einem Winkel im Bereich von $35^\circ < \alpha < 90^\circ$ zur Kontaktschlitzebene (12) verlaufen.

4. Anschlußleiste nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, daß der Winkel 45° beträgt.

5. Anschlußleiste nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß die Kontaktschenkel (4) im Querschnitt punktsymmetrisch zum Kontaktschlitz (5) ausgebildet sind.

6. Anschlußleiste nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß jeweils zwischen zwei benachbarten Schneidklemmkontaktenden (3) ein Steg (11) des Isolierstoffgehäuses (10) angeordnet ist, wobei jeweils zwei benachbarte Stege (11) für das dazwischenliegende Schneidklemmkontaktende (3) eine Adereinführungsöffnung (17) ausbilden.

7. Anschlußleiste nach Anspruch 6, dadurch gekennzeichnet, daß die Adereinführungsöffnung (17) einen Bereich (17a) oberhalb und einen Bereich (17b) unterhalb der Kontaktschlitzebene (12) aufweist, die sich im Querschnitt jeweils im wesentlichen senkrecht zur Kontaktschlitzebene (12) erstrecken und die in Richtung der Kontaktschlitzebene (12) und quer zum Kontaktschlitz (5) gegeneinander, gegengleich zur Versetzung der abgebo- genen Kontaktschenkel (4) des Schneidklemmkontaktendes (3), versetzt sind.

8. Anschlußleiste nach Anspruch 6 oder 7, dadurch gekennzeichnet, daß die Adereinführungsöffnung (17) im Querschnitt punktsymmetrisch zum zugehörigen Kontaktschlitz (5) ausgebildet ist.

Hierzu 3 Seite(n) Zeichnungen

Fig. 1

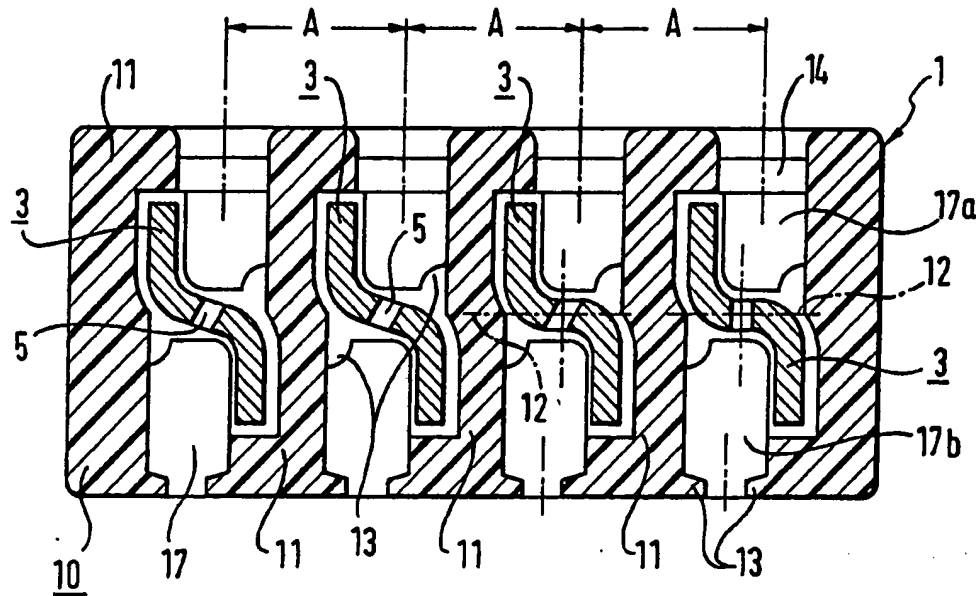


Fig. 2

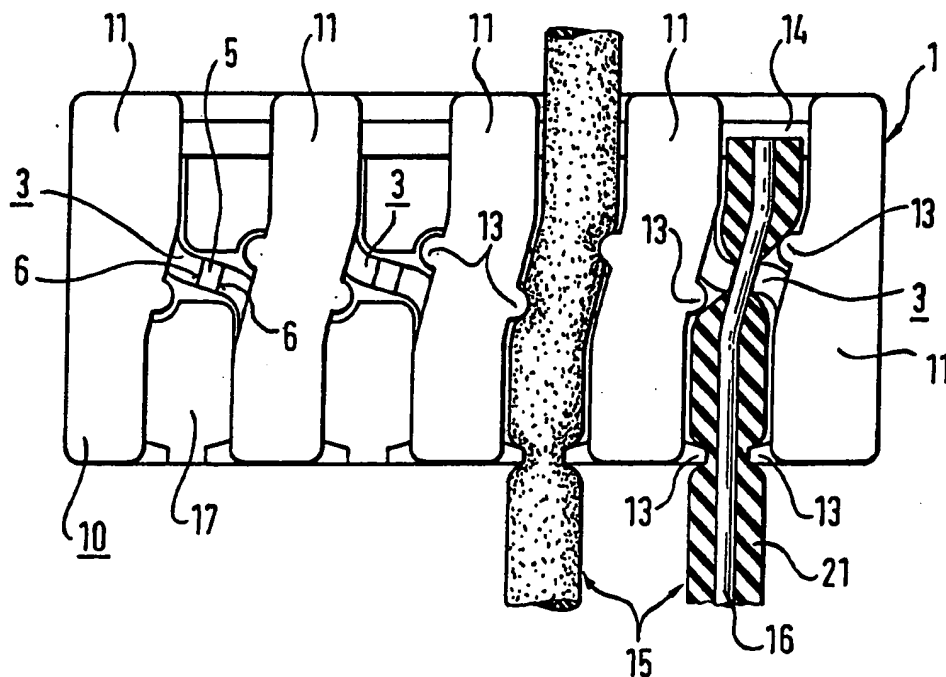


Fig. 3

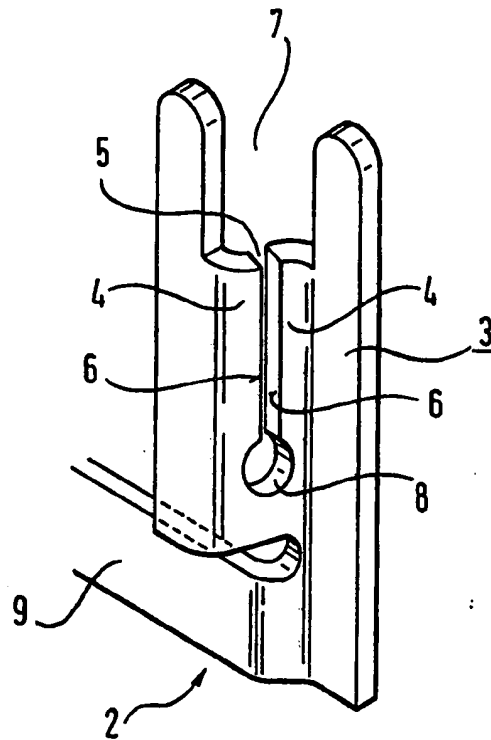


Fig. 4

